

n_prog	Denominazione Progetto	costi progetto	Destinatari	docente referente
1	SCUOLA IN MOVIMENTO	PARTECIPAZIONE GRATUITA		Ref. CAPOZIO
1 bis	CORSO SCI	QUOTA DI PARTECIPAZIONE 450 EURO	Stud. tutte le Classi Studenti di tutte le classi	Ref. CAPOZIO
2	PASSIONI AGONICHE	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Studenti di tutte le classi	Ref. PANNOZZO
3	DIRITTO ALLA SALUTE SESSUALE	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Alunni delle classe quarte e quinte di tutti gli indirizzi	Ref. PANNOZZO
4	ROCCE VIVE	QUOTA DI PARTECIPAZIONE 15,60 EURO + EVENTUALI SPESE DI TRASPORTO PER ESCURSIONI	Classi quarte di tutti gli indirizzi	Ref. MARAGONI
5	UN TEATRO PER L'EUROPA	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Stud. tutte le Classi	Ref. COCCOLUTO
6	LIBRIAMOCI 2016	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Stud. 4B, G e Bcl	Ref. DI VITO S. - BORTONE N. CARPENITO C. TALAMO A. MAZZA G. PETRAROLO E.
7	LUNGO LE STRADE DEL MONDO CLASSICO	QUOTA DI PARTECIPAZIONE DA DEFINIRE	Tutti gli studenti dell'indirizzo classico	Ref. SPIRITO
8	CAMPIONATI INTERNAZIONALI GIOCHI MATEMATICI	QUOTA DI PARTECIPAZIONE 5 EURO + SPESE DI TRASPORTO E PERNOTTO PER ALUNNI SELEZIONATI	Gli alunni di tutte le classi di tutti gli indirizzi	Ref. CAMPODIPIETRO
9	OLIMPIADI DI MATEMATICA	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Tutti gli studenti dell'indirizzo scientifico	Ref. MACERA
10	OLIMPIADI DI FISICA	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Stud. 3 ^a -4 ^a -5 ^a Scient. 4 ^a -5 ^a Class.	Ref. MACERA
11	OLIMPIADI DEL PATRIMONIO 2017 "1917 Guerra, Rivoluzione Avanguardie"	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Stud. Triennio liceo	Ref. BRACCIALE GINA
12	COLLETTA ALIMENTARE	PARTECIPAZIONE GRATUITA	tutti gli studenti	Ref. ORILIA
13	COLLOQUI FIORENTINI	QUOTA DI PARTECIPAZIONE 270,50 EURO	Stud. Di tutte le classi del liceo suddivisi in classi seconde e triennio	Ref. PETRAROLO
14	UN POSTO A TEATRO	ABBONAMENTO 50 EURO + SPESE DI TRASPORTO DA DEFINIRE	Stud. tutte le Classi	Ref. SANTABARBARA
15	L'ALBERO DELLA POESIA: INCONTRO CON LA POESIA CONTEMPORANEA	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Studenti e docenti motivati	Ref. DI VITO - BORTONE
16	NUOVA ECDL (Patente Europea Computer)	PARTECIPAZIONE 50 EURO PER ACQUISTO E-BOOK CARD (STUDIO ON LINE)	Aperto a tutti	Ref. MIGLIORI
17	AUTOCAD- Corso base per ECDL – CAD 2D	QUOTA DI PARTECIPAZIONE 100 EURO+ 35 EURO SPESE ESAME + 50 EURO EVENTUALE SKILL CARD	Stud. 3 ^a , 4 ^a , 5 ^a di tutti gli indirizzi	Ref. BRACCIALE
18	CISCO- IT ESSENTIAL PC Hardware and Software	QUOTA DI PARTECIPAZIONE 200 EURO OPPURE 80 EURO SOLO PER ESAMI	Aperto a tutti	Ref. MIGLIORI
19	CISCO CCNAR&S INTRODUCTION TO NETWORKS	QUOTA DI PARTECIPAZIONE 220 EURO	Aperto a tutti	Ref. MACERA
20	LO PSICOLOGO DELLA SCUOLA	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Studenti di tutte le classi	Ref. MASCI
21	CAMBRIDGE ESOL (English for Speakers of Other Languages)	Vedi allegato 2	Stud. tutte le Classi	Ref. CARDOSI
22	FINESTRE -SCUOLA INTERCULTURALE	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Studenti 4 ^o , di tutti gli indirizzi	Ref. FORMICOLA MARIA
23	WEB EDITING	QUOTA DI PARTECIPAZIONE 80 EURO+ 35 EURO SPESE ESAME + 50 EURO EVENTUALE SKILL CARD	Studenti 3 ^a , 4 ^a , 5 ^a di tutti gli indirizzi	Ref. MIGLIORI-BRACCIALE
24	FILOSOFIA IN MOVIMENTO	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Studenti triennio di tutti gli indirizzi	Ref. MARZELLI
25	CON ALFREDO: PROTAGONISTI DI UN SOGNO GRANDE	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Studenti di tutte le classi	Ref. CARPENITO C MARAGONI F.
26	CATALOGAZIONE ELETTRONICA BIBLIOTECA ISTITUTO	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Studenti scelti dal docente	Ref. DI PINTO
27	INTEGRAZIONE DELL'AUTONOMIA SOCIALE E PERSONALE	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Studenti H	Ref. FORMICOLA MARIA
28	Costruire Ponti: Il Dialogo interreligioso in Occidente	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Studenti 2 ^a 3 ^a , 4 ^a , 5 ^a anno di tutti gli indirizzi	Ref. Carpenito Carolina
29	Tra Arte e Religione	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Studenti 2 ^a 3 ^a , 4 ^a anno di tutti gli indirizzi	Ref. Carpenito Carolina
30	Rassegna Teatrale LOGHEION	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Studenti dell'istituto e quelli delle scuole partecipanti	Ref. ROSATO

n_prog	Denominazione Progetto	costi progetto	Destinatari	docente referente
31	OLIMPIADI DI FILOSOFIA	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Studenti 4, 5 anno di tutti gli indirizzi	Ref. DEL BOVE
32	FESTIVAL FILOSOFIA	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Alunni del triennio e insegnanti di filosofia	Ref. SANTABARBARA
33	NOI ANTICHI EGIZI	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Alunni del terzo, quarto, quinto anno di tutti gli indirizzi	Ref. CELIO
34	LEGAL-MENTE	PARTECIPAZIONE GRATUITA	Alunni del terzo, quarto, quinto anno di tutti gli indirizzi	Ref. Riciniello Ornella